



Programma overzicht

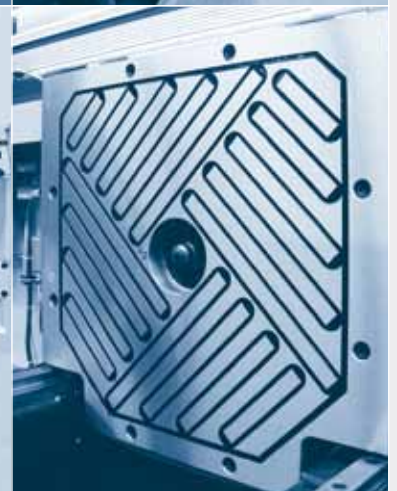
M-TECS Magneet-spantechiek

Kunststofverwerking

Rubberindustrie

Druk-gietindustrie

Metaalverwerking





Goede start - snelle wissel

Tijdsbesparing met M-TECS. Kortere stilstandtijden. Hogere produktiviteit. Lagere omstel kosten.

Daar waar kleinere aantallen worden gevraagd, en dus meer gereedschappen worden gewisseld, biedt M-TECS magneet-spanteknik beslissende voordelen; Kortere stilstandtijden, lagere wisselkosten en dus meer produktie.

M-TECS staat voor magneet-spanteknik en zet nieuwe maatstaven

op het gebied van magnetische snel wisselsystemen in de kunststofverwerking. De produkten M-TECS 130 en M-TECS 240 zijn gebaseerd op elektro-permanent-magneettechniek. Speciale langpolen bieden veiligheid, kracht en betrouwbaarheid in overvloed.

Ideaal voor de verwerking van thermoplasten bijvoorbeeld duroplasten en rubber.

De systemen zijn geschikt voor alle machines (horizontaal en vertikaal) en kunnen naderhand eenvoudig worden geïnstalleerd. Geringe investeringskosten en attractieve amortisatie overtuigen iedereen in de kunststofverwerkende industrie die oog heeft voor flexibiliteit en snelheid.



Ook kleine gereedschappen worden veilig opgespannen. De langpoolconcentratie leidt tot maximale magneetkracht in de gereedschap grondplaat. Machine FM110 Electra, magneetkracht 8 ton.



Magneet-spansysteem op een URPE drukgietmachine CC125, sluitkracht 1500 kN, magneetkracht 110 kN, temperatuurbereik 230 graden C.

M-TECS 130-K

Krachtig, snel
en veilig

Het snelwissel systeem voor thermoplasten, temperatuurstabiel tot 130 °C

M-TECS magneet spansystemen bieden beslist voordelen; gezamenlijke niet genormeerde spuitvormen kunnen zonder aanpassing aan het gereedschap probleemloos en snel worden uitgewisseld. De spankracht, over het gehele vlak, leidt tot minimale slijtage van de gereedschappen en daardoor gereduceerde instandhouding-kosten. Het systeem zelf heeft geen beweegbare elementen en is in principe onderhoudsvrij. Het kan naderhand aan iedere spuitgietmachine worden geïnstalleerd of in een nieuwe machine worden geïntegreerd.

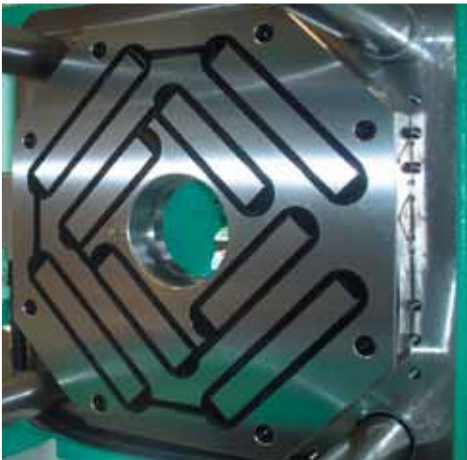
Het produkt M-TECS 130 dekt met een temperatuurstabiliteit van 130°C de thermoplastverwerking nagenoeg af. De effectief werkende spankrachten van de magneetpolen bereiken een kracht van 18 kg/cm². De langpool-technologie wordt uit hoogwaardige materialen opgebouwd en onderscheidt zich door het gebruik van dubbele magneettechniek. Een bijzonder concentratie effect verleent het systeem ten opzichte van vergelijkbare magneetplaten een beslissend krachtvoordeel.

Technische gegevens M-TECS 130-K

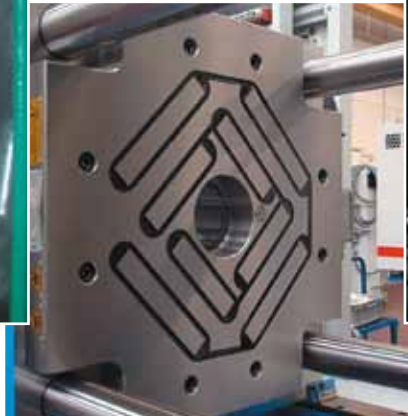
Max. temperatuur	130 °C
Magneetkracht	18 kg/cm ²
Effect. Magneetkracht	5–12 kg/cm ²
Magn. indringdiepte	15–20 mm
Platendikte	47 mm
Bevestiging	volgens Euromap

Leverbaar voor machines van 300 kN tot 50.000 kN.

Grotere systemen op aanvraag.



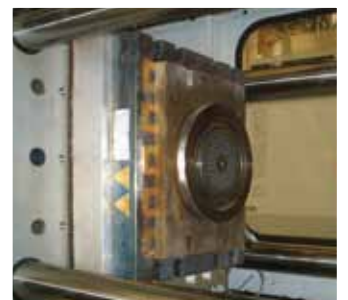
M-TECS 130-K – gereedschapwissel in enkele minuten.



M-TECS 130-K – het M-TECS concentratie effect: de langpolen in dubbele magneettechniek leiden de magneetkracht in het gereedschap spanvlak.

Techniek, die met zekerheid overtuigd.

Vanzelfsprekend is het elektro permanente magneet-spansysteem ook bij stroomuitval veilig. De stroom wordt ca. 1-2 sec. benodigd tijdens het magnetiseren van het systeem. Daarna funktioneert het systeem stroom onafhankelijk. De magnetische spankracht wordt uitsluitend door permanent-magneten bereikt. Voor het lossen van de vorm wordt opnieuw elektrische energie (1-2 sec.) gebruikt voor het demagnetiseren van de spanplaat. De geïntegreerde elektrische besturing controleert de magneetkracht, de gereedschap klemming en beveiligd het systeem voor oververhitting. Veiligheid voor mens en machine.



M-TECS 240-G biedt uitstekende temperatuurhomogeniteit.



M-TECS 240-G

Verbeterde ombouwtijden,
temperatuurtoleranties,
produktiekwaliteit.

Het snelwissel systeem voor elastomeren en duroplasten, temperatuurstabiel tot 230 °C (Op verzoek tot 240 °C)

Voor de rubberverwerking als ook voor de duroplast fabrikage opent M-TECS 210 nu compleet nieuwe mogelijkheden. De gereedschap wisseltijden kunnen gedeeltelijk met uren worden gereduceerd. De gebruikelijke stilstand- of wachttijden voor afkoeling of verhitting van de gereedschappen vervallen. Met behulp van de magneet-spanteknik is een snelle vormenwissel ook in verhitte toestand mogelijk, omdat het gereedschap voor het wisselen niet meer hoeft te worden aangeraakt. Dat betekent veiligheid en comfort.

De magneetplaten hebben een volledig metalen bovenzijde. Het vervallen van de T-sleuven tussen verwarming en gereedschap betekend een betere temperatuurhomogeniteit in het gereedschap, wat de produktiekwaliteit positief beïnvloed.

Als bijzonder hoogtepunt is de M-TECS 240 magneetplaat leverbaar met geïntegreerde verwarmingsplaat. Het systeem is in diverse uitvoeringen verkrijgbaar, met en zonder verwarmingsfunctie als ook voor persen, spuitgietpersen of vacuümtekniek.

Technische gegevens

M-TECS 240-G

Voor persen en spuitgietpersen in alle maten, vertikaal en horizontaal, met en zonder verwarming.

Max. temperatuur	230 °C (op aanvraag tot 240 °C)
Magneetkracht	18 kg/cm ²
Effectieve Magneetkracht	Enkel: 2–7 kg/cm ² Dubbel: 5–12 kg/cm ²
Magn. indringdiepte	15–20 mm
Platendikte	47–85 mm (85 mm inkl. verwarmingsplaat)
Bevestiging	volgens Euromap



M-TECS 240-G
rubberpers met vacuümkamer.



M-TECS 240-G on a vertical press – various shapes on a machine bed without loss of space due to clamping claws



M-TECS 240-G magneet-verwarmingsplaat op een elastomeermachine – volledige magneetkracht brengt volledig contact en verbeterde temperatuurhomogeniteit.

Gegarandeerd prestatie en aanpassingsgeschikt.

Beide producten – M-TECS 130-K en M-TECS 240-G – zijn CE gekeurd en voldoen aan de geldende machinerichtlijnen. De magneetplaten kunnen compatibel met andere gereedschapssystemen worden toegepast. Ze zijn flexibel in constructie en kunnen op verzoek in grootte en vorm worden aangepast. Iedere pool kan als enkele kracht-bron worden gepland. Standaardafmetingen en speciale uitvoeringen leverbaar. Op beide systemen geldt een garantieperiode van 2 jaar.



Met optimale startpositie beter in de race

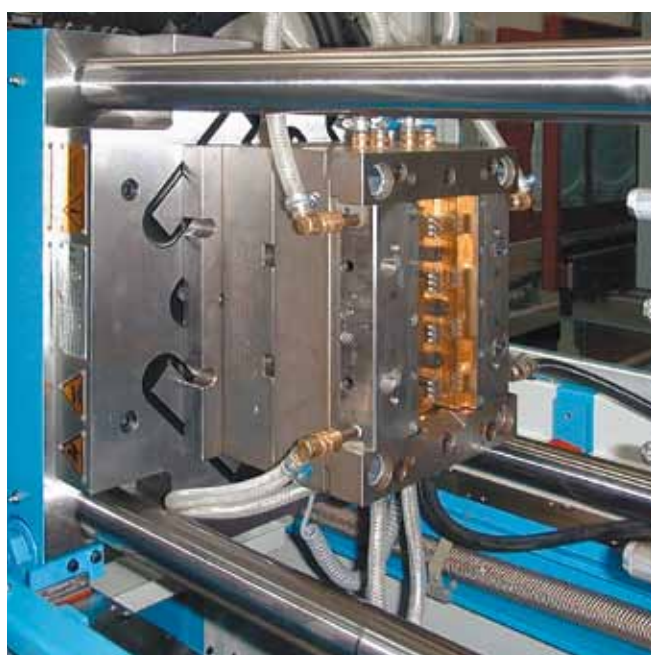
De M-TECS magneetplaten bezitten een bijzonder concentratie effect. De krachten worden, juist bij gereedschappen die het magneetveld niet optimaal afdekken, in de spanrichting gestuurd waar deze nodig zijn. Dit is vooral bij kleine en middelgrote vormen een veiligheidsvoordeel.

Ook grote gereedschappen worden met de hoogste krachten veilig opgespannen. De gereedschapwissel kan bij alle maten machines binnen een paar minuten worden uitgevoerd. De massieve plaat tussen de polen geven de constructie een hoge stijfheid. Dit werkt weer positief ten aanzien van de kwaliteit van de productie, slijtage en instandhoudingskosten van het gereedschap.



Magneet spansysteem op een verticale pers t.b.v. inzettemperaturen van 240 °C.

Recordtijden bij het omstellen.



Kunststof-spuitsgietmachine met M-TECS 130-K

Waar het om draait:

- Perfecte techniek
- Kortste stilstandtijden
- Lagere wisselkosten
- Hogere produktiviteit
- Korte amortisatie
- Verbeterde productie kwaliteit
- Minder produktuitval
- Minder gereedschapslijtage en instandhoudingskosten

Voorsprong door innovatieve techniek.
Magneet spantechniek van





Op veeleisende trajecten getest

M-TECS spansystemen komen oorspronkelijk uit de toepassing in de keramische industrie. Daar worden deze sinds jaren onder beduidend zwaardere omstandigheden als in de kunststofindustrie in grote aantallen ingezet en bewijzen nog steeds

hun betrouwbaarheid. M-TECS 130-K en M-TECS 240-G overtuigen in kracht, veiligheid en betrouwbaarheid. De totale hantering en logica van het systeem is uiterst flexibel en bedieningsvriendelijk.

Meer dan 30 jaar ervaring op het gebied van magnetische spansystemen hebben de M-TECS producten naar de technologische topositie in de markt gebracht.

Snelwisselsystemen voor iedere toepassing

Hydraulische systemen



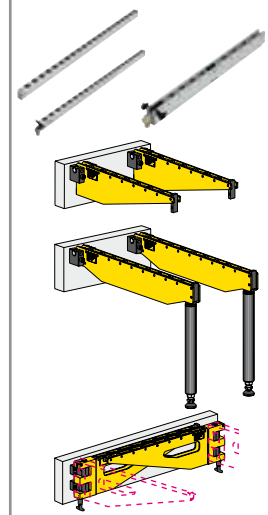
Koppelingen en multi koppelingen



Gereedschap wisselwagens



Konsolen, kogel- en rollen-lijsten, toebehoren



Verdere informatie, evenals technische gegevens en berekeningstabellen voor return-on-investment, is op aanvraag verkrijgbaar. Graag sturen wij u proefberekeningen voor investeringskosten en amortisatietijden speciaal voor uw toepassing.



ITB Benelux bv

Postbus 348 - 4900 AH Oosterhout
Fazantstraat 23 - 4901 AZ Oosterhout
Nederland

Tel.: 0031(0)162-431691
Fax: 0031(0)162-460836

Email: info@itb-bv.nl
Website: www.itb-bv.nl



Hilma-Römheld GmbH

Schützenstraße 74
57271 Hilchenbach
Germany

Tel. +49 2733/281-0
Fax +49 2733/281-169

info@hilma.de
www.roemheld-gruppe.de